



MAXJOINT ELASTIC[®]
(Максджойнт Эластик[®])

ПЛАСТИЧНЫЙ РАСТВОР ДЛЯ РАСШИВКИ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ И СТЫКОВ В БЕТОНЕ И КАМЕННОЙ КЛАДКЕ

ОПИСАНИЕ

МАКСДЖОЙНТ ЭЛАСТИК – двухкомпонентный продукт. Компонент А – жидкость, основанная на специальных синтетических смолах. Компонент Б, поставляемый в виде порошка, – смесь цементов, добавок и специальных заполнителей.

При смешивании компонентов получается эластичный продукт, обладающий хорошими склеивающими качествами. МАКСДЖОЙНТ ЭЛАСТИК пригоден для расшивки деформационных швов и стыков в бетоне, блочных модулях и каменной кладке.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Герметизация деформационных швов с деформативностью до 15% от ширины шва.
- Швы конструкций, находящихся в непосредственном контакте с водой – трубопроводов, водохранилищ, водоочистных сооружений и т.п.
- Вертикальные швы фасадов и конструкция зданий.
- Устранение трещин, появившихся в результате деформаций бетона и каменной кладки.
- В качестве материала для расшивки швов эксплуатируемых покрытий, подверженных деформациям.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Деформативность составляет 15 %
- Длительная и высокая сопротивляемость агрессивным условиям окружающей среды. Не требует технического обслуживания и ремонта.
- Прекрасная адгезия к влажным поверхностям. Не требуется использования дополнительных грунтовочных материалов.
- Не сползает с вертикальных поверхностей.
- Подходит для швов, находящихся в постоянном контакте с водой.
- Легок в применении и отделке.
- Не токсичен, не огнеопасен, не загрязняет окружающую среду.
- Можно покрывать краской после отверждения.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Предварительная обработка шва. Ширина шва не должна превышать 30 мм. Глубина должна равняться, по крайней мере, половине ширины. Используйте профиль из полиэтилена МАКСЦЕЛ, диаметром на 25% больше ширины шва, чтобы уменьшить нагрузку на нижнюю поверхность МАКСДЖОЙНТ ЭЛАСТИК.

Подготовка поверхности. Покрываемая поверхность должна быть твердой и чистой, без следов краски, высолов, свободных частиц, смазки, распалубочных масел, пыли, строительного гипса и пр.

Перед тем как нанести МАКСДЖОЙНТ ЭЛАСТИК, слегка смочите края шва, не оставляя излишек воды.

Приготовление смеси. МАКСДЖОЙНТ ЭЛАСТИК поставляется в виде двух предварительно расфасованных компонентов. Налейте смолу, компонент А в чистую емкость и постепенно добавляйте порошок компонент Б, постоянно перемешивая все это низкоскоростным миксером (400-600 оборотов в минуту), до образования однородного раствора без комков. В зависимости от влажности воздуха и температурных условий, жизнеспособность состава может варьироваться от 30 минут до 1 часа. При необходимости, чтобы сохранить его в пригодном состоянии, перемешайте заново, не добавляя воды.

Нанесение. Для улучшения адгезии, на края шва кистью необходимо предварительно нанести слой компонента А. На свежую грунтовку, нанесите мастерком, пистолетом или шпателем МАКСДЖОЙНТ ЭЛАСТИК. Во время нанесения немного нажимайте, чтобы внутри не оставалось пузырьков воздуха. Для заглаживания поверхности можно сразу после нанесения использовать мыльную воду.

Температура нанесения. Не наносите МАКСДЖОЙНТ ЭЛАСТИК при температуре ниже 5°C или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа после нанесения. Не наносите на замерзшие или покрытые инеем поверхности. Не допускайте быстрого высыхания в течение первого часов после нанесения. Защищайте от сильного ветра или прямых солнечных лучей. Не наносите продукт, если в течение 6-8 часов с момента нанесения ожидается дождь.

Уход. Время затвердевания варьируется в зависимости от температуры и относительной влажности воздуха, а также от ширины шва. При 20°C и 50% относительной влажности, спустя 7 дней после обработки шва шириной 10 мм материалом МАКСДЖОЙНТ ЭЛАСТИК, его можно покрыть слоем МАКССИЛ ФЛЕКС, МАКСЭЛАСТИК или МАКСШИН ЭЛАСТИК. Если шов постоянно находится под водой, необходимо предварительное трехнедельное выдерживание материала перед пуском в эксплуатацию. Если нанесение производится при температуре ниже 10°C, высокой влажности, либо в условиях слабого проветривания, необходим более длительный период отвердевания. По дополнительным вопросам обращайтесь в наш технический отдел.

Чистка инструментов.

Каждый инструмент необходимо мыть водой сразу после использования. Если материал схватился, его можно будет удалить только механическим способом.

УПАКОВКА

МАКСДЖОЙНТ ЭЛАСТИК поставляется в 10-киллограммовых расфасованных комплектах (5 кг компонента А – жидкость, и 5 кг компонента Б – сухая смесь). Цвет – серый.

ХРАНЕНИЕ

Двенадцать месяцев в закрытой заводской упаковке, в теплом и сухом крытом помещении, защищенном от мороза, при температуре не ниже 5°C.

ВНИМАНИЕ!

Не добавляйте цемент, воду или заполнители к МАКСДЖОЙНТ ЭЛАСТИК для увеличения количества материала. За любой дополнительной информацией просьба обращаться в наш технический отдел. Не наносите МАКСДЖОЙНТ ЭЛАСТИК при температуре ниже 5°C или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа после нанесения. Не наносите на замерзшие и обледенелые поверхности.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Компонент Б: является абразивным, как и любой другой цементный материал. Используйте резиновые перчатки и защитные очки при приготовлении раствора и в процессе его нанесения. Компонент А: нетоксичный и не горючий. Он не маркирован как опасный продукт для транспортировки. При попадании состава в глаза, тщательно промойте их чистой водой, но не трите. Если раздражение не проходит, обратитесь к врачу. По запросу можно получить Листы безопасности на материал.

РАСХОД

1 килограмм МАКСДЖОИНТ ЭЛАСТИК заполняет примерно 0,790 погонного метра. Приведенная ниже таблица поможет определиться с расходом в зависимости от ширины шва:

Размер шва (мм)	Килограммы на п. м.	п.м. на упаковку 10 кг
10 x 5	0,065	153
15 x 7,5	0,140	71
20 x 10	0,250	40
25 x 12,5	0,400	25
30 x 15	0,570	17

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид компонента А:	Молочно-белая жидкость
Внешний вид компонента Б:	Серый порошок
Плотность компонента А:	1,0 г/см ³ ± 0,05
Плотность компонента Б:	0,9 г/ см ³ ± 0,05
Максимальный размер заполнителя компонента Б:	0,2 мм
Отношение А : Б в растворе:	1:1 по весу
Плотность свежего раствора А+Б:	1, 26 г/ см ³ ± 0,05
Плотность затвердевшего раствора А+Б:	1,14 г/ см ³ ± 0,05
Жизнеспособность раствора А+Б:	30-60 минут
Разъединение шва:	Не наблюдается
Деформативность шва:	15%
Твердость по Шору А ISO 868:	37
Оптимальная температура нанесения:	5-30°C
Удлинение при разрыве	60%
Упругое восстановление	78%
Прочность на изгиб	0,38 мПа
Модуль эластичности 60%	0,38 мПа

ГАРАНТИИ

Вся продукция **DRIZORO** производится из лучшего сырья, в результате чего обеспечивается высокое качество продукта. Данное техническое описание получено на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Мы гарантируем качество продукции в соответствии с данным техническим описанием.



Продукция сертифицирована