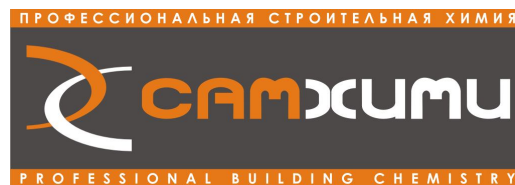


Финиш ПУ 21 (Finish PU 21)



Двухкомпонентная быстросохнущая толстослойная акрил-уретановая грунт-эмаль

При проведении работ следует руководствоваться требованиями СНиП и отраслевых норм, правил по проведению антикоррозионной защиты и Инструкции № 3 «Подготовка стальных поверхностей».

ОПИСАНИЕ

Специальная акрил-уретановая двухкомпонентная грунт-эмаль. Материал содержит в своем составе антикоррозионные пигменты и наполнители, обеспечивающие барьерный эффект. Грунт-эмаль имеет высокую скорость сушки и обладает высокой свето- и атмосферостойкостью. Может наноситься толстым слоем до 200 – 300 мкм за один слой в зависимости от метода нанесения.

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется в качестве однослойного покрытия для защиты металлических конструкций всех типов, эксплуатируемых в условиях коррозионной среды средней интенсивности, особенно рекомендуется для нанесения внутри помещений:

- металлические строительные конструкции легкосборных зданий различного назначения
- колонны, перекрытия, лестницы и т.п.
- промышленное оборудование

Обеспечивает хорошую цветостойкость, стойкость к влаге и парам воды, атмосфере промышленных зон, разбавленным растворам неорганических реагентов.

Грунт-эмаль **Финиш ПУ 21** может использоваться для выполнения высоко-декоративных изолирующих покрытий минеральных поверхностей и дерева, в том числе, заменяющих керамическую плитку, и обладающая свойствами «антиграфити». В качестве грунтовки для минеральных поверхностей рекомендуется использовать материал Праймер ПУ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- применение в качестве однослойного покрытия
- высокая скорость сушки
- возможность нанесения толстым слоем
- высокая адгезия к металлу, минеральным поверхностям и дереву
- высокая цветостойкость
- высокая механическая прочность и гибкость покрытия.

ОСОБЕННОСТИ

Возможность применения термического отверждения - до 70°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа материала	акриловая смола, отверждаемая изоцианатом			
Цвет	по карте цветов и под заказ			
Соотношение компонентов при смешении, А : Б, масс. части				8,2 : 1
Вид поверхности	глянцевая			
Плотность, г/см ³	1,43			
Вязкость, мПа.с при 25 °С	компонент А	1400	компонент А + Б	1200
	компонент Б	220		
Сухой остаток, масс. %	74			
Сухой остаток, объем. %	57			
Срок хранения	6 месяцев в ненарушенной заводской упаковке в сухом месте при температуре +5°C...+30°C			

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия нанесения	+10 - +30 °С	
Подготовка поверхности	Стальные конструкции: пескоструйная обработка до степени Sa 2,5 по ISO 8501-01. Новый металл: обезжиривание моющими составами Оцинкованная сталь: отсутствие снижающих адгезию веществ (жиры, масла, пыль, грязь, продукты коррозии цинка (белая пыль) и т.п.).	
Подготовка материала к работе	Тщательно перемешать	
Растворитель	Растворитель Сольвент. При длительном хранении может повышаться вязкость, в этом случае материал разбавляют растворителем.	
Способ нанесения		
кисть, валик	вязкость при поставке	
пневматическое распыление	разбавляют до рабочей вязкости, используется сопло 1,5 – 1,8 мм, давление 3 – 5 атм	
безвоздушное распыление	вязкость при поставке, сопло 0,4 мм, давление 150 –160 атм	
Время использования материала после смешения при 20 ⁰ , мин	- 35 минут, при повышении температуры время использования уменьшается, при понижении – увеличивается.	
Время сушки до степени 3 при толщине слоя мокрой пленки 300 мкм по ГОСТ 19007	20 ⁰ С	1 час 40 минут
	70 ⁰ С	16 – 17 минут
Толщина слоя, мкм	до 300 мкм (при 70 ⁰ С – отсутствие подтеков)	
Теоретический расход	50 мкм	- 90 г/м ² или 11 м ² /кг
	100 мкм	- 180 г/м ² или 5,5 м ² /кг
	200 мкм	- 360 г/м ² или 2,8 м ² /кг
Практический расход	определяется на объекте с учетом потерь краски: <ul style="list-style-type: none"> • при производстве работ воздушным или безвоздушным, распылением расход увеличивается на 15 %; • воздушным или безвоздушным распылением на открытом воздухе до 30 % в зависимости от погодных условий; • в случае окраски просечных и стержневых элементов расход увеличивается в полтора раза. 	
Совместимость	металл - Праймер ПУ и т.п. Покрытие ПУ бетон - Праймер ПУ	
Растворитель	Сольвент	

СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПОКРЫТИЯ

Прочность при ударе по прибору У-1А, ГОСТ 4765

Адгезия, ГОСТ 15140

Гибкость на стержне диаметром по шкале гибкости ШГ-1, ГОСТ 6806

Твердость по маятнику М-3, ед.

Термостабильность покрытия

50 см прямой и обратный

1 балл

3 мм

0,5

до + 120⁰С в сухом состоянии

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит органические растворители. Огнеопасно.

Материал содержит изоцианаты.

Запрещается принимать пищу, пить и курить во время работы.

Не допускается вдыхание аэрозолей при нанесении покрытий.

Избегать попадания на кожные покровы и в глаза.



ООО «СамХими»

Профессиональная строительная химия

443099, г. Самара, ул. Водников д. 60, оф. 708

Тел. +7 84635 34-9-34

www.samchemi.ru

В случае сомнений всегда следуйте письменным рекомендациям производителя.

В настоящем техническом описании приведены технические показатели, являющиеся результатом исследований и опыта практического применения на реальных объектах. В связи с разнообразием и невозможностью полного контроля условий применения материала наши рекомендации по применению материалов не могут являться гарантией для конкретных условий применения материала. Клиент сам принимает решение о пригодности материала и способе его применения для решения конкретной задачи. Приведенные в настоящем техническом описании данные могут изменяться по техническим причинам. Всегда используйте последнюю редакцию технического описания.

Новое издание технического описания отменяет.