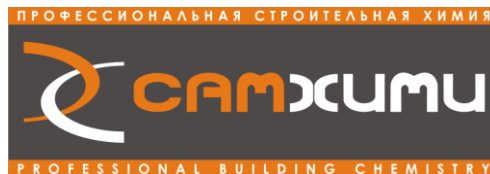


Инжект АК 02

(Inject AK 02)



ТУ 5770-015-11008654-2012

Метилметакрилатный гидрофильный герметизирующий гель для инъектирования

ОПИСАНИЕ

Трехкомпонентный низковязкий высокоэластичный метакрилатный гель на водной основе для инъектирования, без растворителей.

ПРИМЕНЕНИЕ

- закачка в стены и за конструкции для гидроизоляции методом экрана (формирование т.н. вуалей)
- ремонт деформационных швов в гражданском и промышленном строительстве

ПРЕИМУЩЕСТВА

- низкая вязкость и очень хорошая проникающая способность (вязкость материала близка к вязкости воды)
- надежность и эффективность герметизации благодаря прочности и эластичности управляемая скорость гелеобразования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Инжект АК 01		
	компонент А	компонент В	Компонент С
Плотность при 25 ⁰ С, кг/литр	1,060	0.935	прибл. 1
Внешний вид	прозрачная бесцветная жидкость	прозрачная жидкость	белый порошок -
рН	3-5	6-7	-
Соотношение компонентов А+В : С+вода по объему	1:1		
Время жизни смеси, мин	2-6		

СОСТАВ И СВОЙСТВА

Компоненты:

Компонент А - водный раствор метакрилата.

Компонент В – ускоритель реакции.

Компонент С – инициатор - порошок, который разводится в воде.

После смешивания компонентов, реакция полимеризации приводит к образованию гидрофильного геля, который может обратимо впитывать и отдавать воду.

Отвержденный Инжект АК 02 отвечает требованиям, предъявляемым к материалам, применяемым для гидроизоляционных работ. Материал не разрушается бактериями и грибами, находящимися в почве.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Инжект АК-02 поставляется в комплекте из трех компонентов, которые должны быть смешаны друг с другом в определенной последовательности. Пользоваться пластиковыми мешалками и емкостями.

Приготовление растворов.

Перед закачиванием, компонент А (смола) смешивается с компонентом В.

В отдельную емкость отмерить необходимое количество компонента С (см. таблицу), влить 20 литров водопроводной воды и полностью растворить порошок.

Приготовленные растворы, посредством шлангов высокого давления (два отдельных шланга) подводятся к смесительной головке, в которой они перемешиваются, и далее нагнетаются в сооружение через заранее установленный пакер. После окончания работ по нагнетанию оборудование нужно промыть водой.

Если на одном месте должны производиться нагнетания полиуретановых смол и акрилатных гелей, то в первую очередь должна нагнетаться полиуретановая смола и после её затвердевания нагнетается акрилатный гель.

Смешанные компоненты должны быть выработаны в течение 5 часов после смешивания.

Применять при температурах +5...+30 °С.

Таблица:

Компонент С, часть от упаковки	Компонент С, граммы	Время жизни, минуты
1/4	225	5
1/3	300	4
1/2	450	3
1	900	2

Данные значения были получены в лабораторных условиях. В зависимости от условий применения, время жизни может изменяться.

УПАКОВКА

Компонент А (метакрилат) - 17кг.
Компонент В (ускоритель) - 3,9 кг.
Компонент С (инициатор) - 900 г.

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

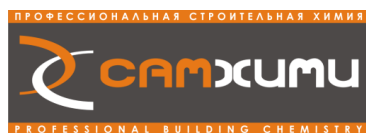
12 месяцев в закрытой оригинальной упаковке в сухом помещении при температуре +10...+30 °С. Защищать от солнечного света и контакта с металлом.

МЕРЫ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Соблюдать меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими материалами.

УТИЛИЗАЦИЯ

Отвержденный материал может быть утилизирован как строительный мусор.



Профессиональная строительная химия

Тел. +7 987 450 56 92

e-mail: samchemi@te-nsk.ru

www.samchemi.ru

В случае сомнений всегда следуйте письменным рекомендациям производителя.

В настоящем техническом описании приведены технические показатели, являющиеся результатом исследований и опыта практического применения на реальных объектах. В связи с разнообразием и невозможностью полного контроля условий применения материала наши рекомендации по применению материалов не могут являться гарантией для конкретных условий применения материала. Клиент сам принимает решение о пригодности материала и способе его применения для решения конкретной задачи. Приведенные в настоящем техническом описании данные могут изменяться по техническим причинам. Всегда используйте последнюю редакцию технического описания.

Новое издание технического описания отменяет предыдущее издание.

Дата последней редакции 29.09.2017