

# Ракета НГЖ-1

Водно-гликолевая гидравлическая жидкость

**НГЖ-1** представляет собой трудновоспламеняемую, гидравлическую жидкость, Производится на водно-гликолевой основе с добавлением импортного пакета присадок, улучшающего коррозионную стойкость, противоизносные свойства и фильтруемость.

**НГЖ-1** предназначен для работы в гидравлических системах металлургического, литейного, горно-шахтного, стекольного производства. Там, где существует угроза возгорания рабочей жидкости.

## Преимущества гидравлической жидкости НГЖ-1:

- конкурентная цена, в сравнении с импортными аналогами
- огнестойкость продукта, связанное со спецификой сталеплавильного производства
- не требует специальной дорогостоящей утилизации, в отличие от индустриальных масел
- устойчива к биопоражению
- имеет длительный срок эксплуатации
- нейтральна к уплотнительным элементам;
- гарантирует чистоту рабочего места. Во время ремонтных работ технический персонал получит возможность промывать детали водой
- имеет хорошие низкотемпературные свойства
- эффективный пакет присадок обеспечивает надежную защиту от коррозии;
- обеспечивает надежную защиту от износа, даже при высоких нагрузках.

## Технические характеристики в сравнении с импортным аналогом:

Показатели	НГЖ-1	Petrofer Ultra Safe 620
Внешний вид	Однородная неокрашенная жидкость без мех. примесей	Однородная бесцветная жидкость без мех. примесей
Кинематическая вязкость, при 40 <sup>0</sup> С, мм <sup>2</sup> /с	38,0 – 42,0	37,0 – 42,0
Плотность, при 20 <sup>0</sup> С, г/см <sup>3</sup>	1,05 - 1,085	1,05 - 1,085
Температура застывания, °С	не выше минус 50	не выше минус 50
рН-показатель	8,5 - 10,5	8,5 - 10,5
Склонность к пенообразованию, см <sup>3</sup> : - при 25 <sup>0</sup> С - при 95 <sup>0</sup> С - при 25 <sup>0</sup> С после 95 <sup>0</sup> С	≤ 70/10 ≤ 300/10 ≤ 70/10	≤ 70/10 ≤ 200/10 ≤ 70/10
Массовая доля остатка после выдержки при 120 <sup>0</sup> С в течение 168 час., %	≤ 20	не нормируется

## Ракета НГЖ-1

Водно-гликолевая гидравлическая жидкость

Коррозионное воздействие на металлы при t 90°C - 168 час., потери массы металла от коррозии, мг. - сталь 10 (ГОСТ 1050) - чугун Сч 25 (ГОСТ 1412) - медь М3 (ГОСТ 859) - латунь Л68 (ГОСТ 1020)	$\leq 4$ $\leq 5$ $\leq 4$ $\leq 5$	Не нормируется
Коррозионное воздействие паровой фазы на сталь 10 при 60°C -168 час. (внешний вид пластин)	отсутствие точечной коррозии	отсутствие точечной коррозии
Трибологические характеристики на ЧМТ: - индекс задира, кгс - диаметр пятна износа (при нагрузке 20 кгс при комнатной температуре, 1 час), мм	$\geq 39$ $\leq 0,8$	$\geq 39$ $\leq 0,9$
Воздействие на нитрильную резину (марки 57-5006) при 70°C, 168 час, изменение объема, %	0 ÷ +7	Не нормируется

Гарантийный срок хранения 12 месяцев в не вскрытой заводской упаковке со дня изготовления.